



MALZEME NO	DIN	AISI / SAE	GOST
<b>1.1730</b>	<b>C45W</b>	<b>1045</b>	<b>45</b>

## Malzeme Tanımı:

Yüzeyi sertleştirilebilen, tok çekirdekli alaşımsız soğuk iş takım çeliğidir. C 45' ten farkı, normalizasyon işlemi yapılmasından dolayı daha temiz ve homojen mikro yapıya sahip olmaktadır.

## Kimyasal Bileşim %:

C	Si	Mn	P	S
0,42 – 0,50	0,15 – 0,40	0,60 – 0,80	≤ 0,03	≤ 0,03

## Malzeme Özellikleri:

Yüksek işlenebilirlik ve kaynaklanabilirlik, Yüzeyi 57 HRC 'ye kadar sertleştirilebilen, Talaş kaldırma özelliği yüksek.

## Uygulama Alanları:

Yüksek seviyede parlatma gereksinimi olmayan plastik kalıplarında ve metal enjeksiyon kalıplarında, hamil olarak kullanılır. Ayrıca makinaların sertleştirme gerekmeyen parçaları, el aletleri ve zirai aletlerde kullanılır.

## Teslimat Koşulu:

Normalize edilmiş, tavlı 180 – 220HB



## Fiziksel Özellikler:

Termal Genleşme Katsayısı	$10^{-6} \cdot m$	20-100°C	20-200°C	20-300°C	20-400°C
	$m \cdot K$	12,5	13,0	13,6	14,1
Termal İletkenlik	W	20°C	350°C		
	$m \cdot K$	44,9	41,6		

## Isıl İşlem:

Yumuşatma Tavlaması

Temperature	Cooling	Hardness
680 - 710°C	furnace	max. 207 HB

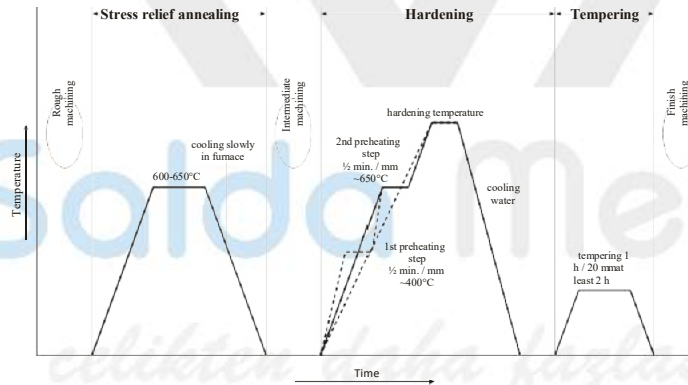
Gerilim giderme tavlaması

Temperature	Cooling	
600 - 650°C	furnace	

Sertleştirme

Temperature	Cooling	Tempering
800 - 850°C	water	see tempering diagram

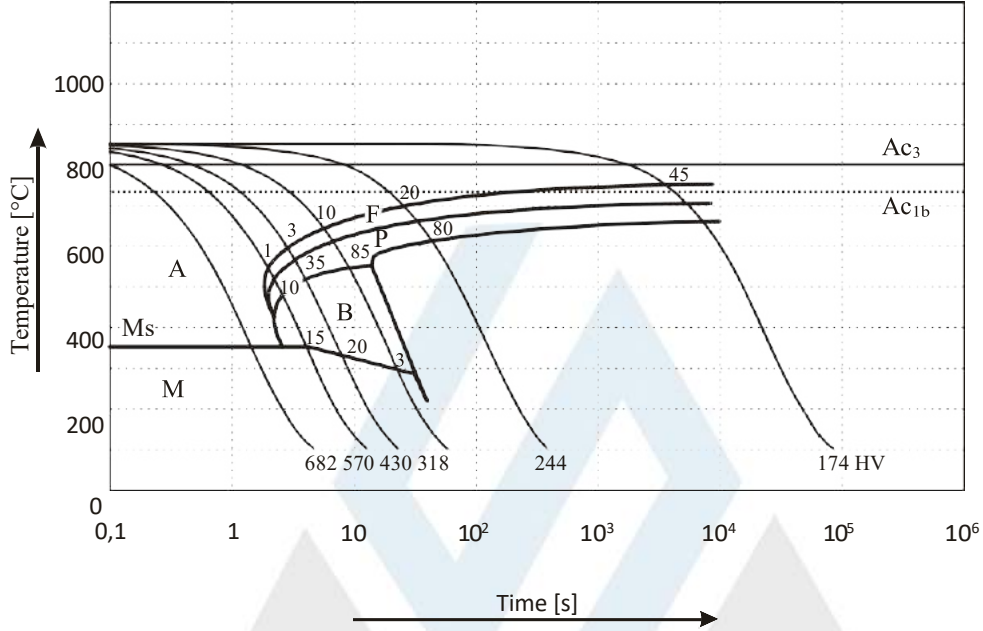
## (1.1730) Termal Döngü Diyagramı



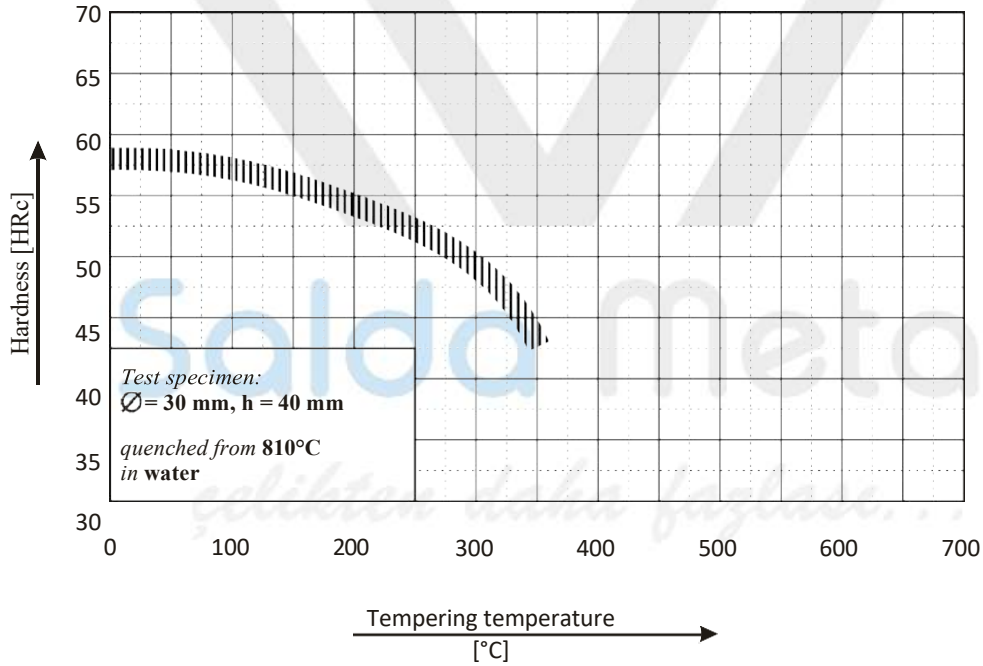


## Sürekli Soğutma Dönüşüm Diyagramı (CCT)

Austenitizing temperature: 850°C



## Tavlama Şeması



Açıklamalar: Tüm teknik bilgiler yalnızca referans amaçlıdır..

